



# ES12-25 WA

## Электрический штабелер 1.2т

Стабильная, надежная конструкция штабелера;  
Подходит обслуживания грузов на поддонах нестандартных размеров.

**EP EQUIPMENT**  
[www.ep-ep.by](http://www.ep-ep.by)



# СВОЙСТВА

## Характеристика

- Инновационная система переменного тока обеспечивает высокую работоспособность, тщательный контроль и отличные результаты.
- Высокопрочная вертикальная коробка переключения передач, более продолжительный период эксплуатации.
- Надежная гидростанция с низким уровнем шума, высококачественный цилиндр, как и шланг обеспечивающий надежность гидравлической системы.
- Разъем AMP и прочные электропровода значительно сокращают риск неисправностей компонентов.
- Мачта в форме буквы Н обеспечивает прочность всей конструкции.
- Конструкция Staddle обеспечивает стабильность подъема.



## Безопасность

- Безопасная конструкция гидравлической системы предотвращает резкое падение мачты при перекрытии гидравлического трубопровода.
- Аварийная кнопка на уровне живота оператора предотвращает травмы.
- Аварийный выключатель отключает питание во избежание аварии, когда оборудование выходит из-под контроля.
- Защита от перегруза обеспечивает безопасность оборудования.
- Автоматическое снижение скорости, когда вилы достигают установленной высоты.
- Анти-откатный задний тормоз удерживает устройство, когда штабелер выходит из-под контроля или двигается по рампе.
- Удлиненная рукоятка управления.

## Эксплуатация

- Кнопки более удобные благодаря новой эргономичной конструкции головки рукоятки.
- Регулируемые вилы, подходящие для нестандартных поддонов.
- Функция снижения скорости: когда рукоятка находится почти в вертикальном положении, скорость движения автоматически уменьшается, что позволяет выполнять виртуозные операции в ограниченном пространстве.
- Конструкция с открытой батареей для легкой замены батареи и различных манипуляций.

## Техобслуживание

- Тяговый двигатель переменного тока, не требующий технического обслуживания.
- Счетчик моточасов и индикатор заряда напоминают оператору о необходимости зарядки батареи.
- Легко извлекаемая задняя крышка, на четырех болтах; доступ ко всем ключевым компонентам для осмотра, технического обслуживания и замены.
- Вертикальный двигатель позволяет осуществлять осмотр и обслуживание более удобным путем.
- Мачта и шасси в сборе легки в обслуживании.
- Перемычка низкого напряжения защищает батарею.

# Электрический штабелер 1.2т

## ES12-25WA

Отличительные признаки				
1.1	Производитель			EP
1.2	Наименование модели			ES12-25WA
1.3	Привод			Электрический
1.4	Тип управления			Пеший
1.5	Грузоподъемность	Q	кг	1200
1.6	Смещение центра тяжести груза	c	мм	600
1.8	Смещение нагрузки, центр ведущей оси к вилам	X	мм	618
1.9	Колесная база	y	мм	1320
Вес				
2.1	Собственный вес (включая батарею)		кг	1150
2.2	Нагрузка на ось, с грузом передняя/задняя		кг	685/1525
2.3	Нагрузка на ось, без груза передняя/задняя		кг	665/485
Колеса и шины				
3.1	Тип шин, ведущие колеса / грузовые колеса			PU/PU
3.2	Размер шин, ведущие колеса (диаметр*ширина)		мм	(1)230x75
3.3	Размер шин, грузовые колеса (диаметр*ширина)		мм	0)102x50
3.5	Колеса, число ведущих, опорных/грузовых (x=ведущие)		мм	1x+0/4
3.7	Ширина колеи, задняя/грузовая сторона	b <sub>11</sub>	мм	1045/1145/1245/1345
Размеры				
4.2	Высота, мачта опущена	h <sub>1</sub>	мм	2110
4.3	Свободный подъем	h <sub>2</sub>	мм	150
4.4	Высота подъема	h <sub>3</sub>	мм	3270
4.5	Высота, мачта поднята	h <sub>4</sub>	мм	4185
4.9	Высота рукоятки управления в положении хода, мин./макс.	h <sub>14</sub>	мм	715/1200
4.10	Высота колесного рычага	h <sub>8</sub>	мм	100
4.15	Высота мачты в опущенном состоянии	h <sub>13</sub>	мм	60
4.19	Общая длина	l <sub>1</sub>	мм	1947
4.20	Длина до спинки каретки вил	l <sub>2</sub>	мм	877
4.21	Общая ширина	b <sub>1</sub> / b <sub>2</sub>	мм	1120/1420
4.22	Размеры вил	s / e/ l	мм	40/100/1070
4.24	Ширина каретки	b <sub>3</sub>	мм	800
4.25	Расстояние между вилами	b <sub>5</sub>	мм	200-760
4.26	Расстояние между колесными рычагами	m <sub>1</sub>	мм	970-1270(регулируемое)
4.32	Дорожный просвет, по центру колесной базы	m <sub>2</sub>	мм	60
4.33.1	Ширина прохода с поддоном 1000 x 1200 поперёк вил	Ast	мм	2405
4.34.2	Ширина проход с поддоном 800 * 1200 вдоль вил	Ast	мм	2400
4.35	Радиус поворота	Wa	мм	1490
Производительность				
5.1	Скорость хода, с/ без груза		км/ч	5.0/5.5
5.2	Скорость подъема каретки, с/ без груза		м/сек	0.127/0.23
5.3	Скорость опускания, с/ без груза		м/сек	0.26/0.20
5.8	Макс. Подъем, преодолеваемый, с/без груза		%	8/16
5.10	Тип рабочего тормоза			Электромагнитный
Электродвигатель				
6.1	Тяговый двигатель, тест 60 мин		кВт	1.1
6.2	Двигатель подъема, тест 15%		кВт	2.2
6.3	Максимально допустимый размер батареи		мм	650/225/открытый
6.4	Напряжение/номинальная емкость батареи (5ч)		В/Ач	24/210
6.5	Вес батареи		кг	160
Дополнительные данные				
8.1	Тип привода			АС
10.5	Тип рулевого управления			Механический
10.7	Уровень шума на месте оператора			74

1. Параметры в таблице относятся к стандартной модели. Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нами.

2. Параметры могут быть изменены без предварительного уведомления.

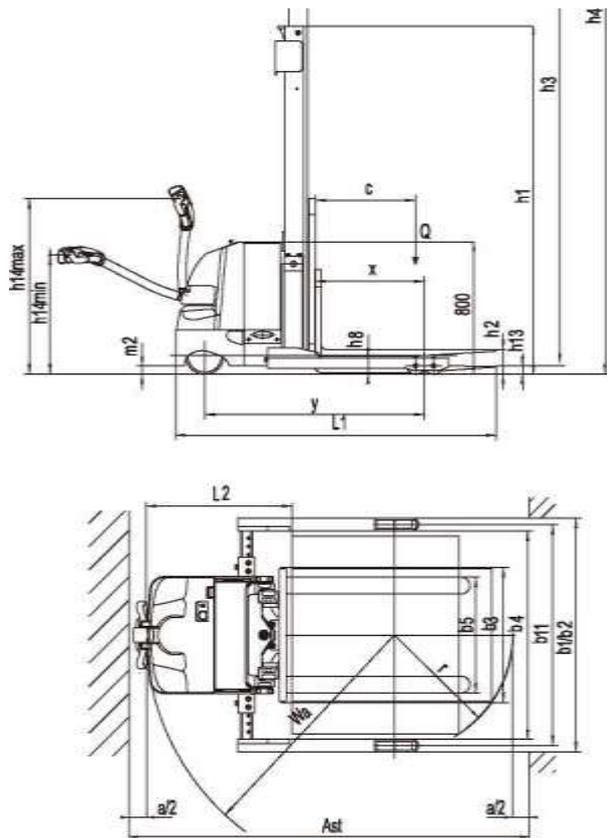
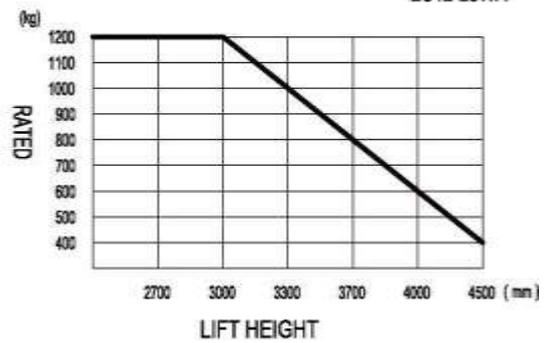


ГРАФИК НОМИНАЛЬНОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ  
ES12-25WA



## Опции мачты

Типы мачты	Подъем h3+h13 (мм)	Высота мачты в опущенном состоянии h1 (мм)	Свободный подъем h2 (мм)	Максимальная высота подъема мачты h4 (мм)
Дуплекс ZT	2470	1710	100	3385
	2670	1810	100	3585
	2970	1960	100	3885
	3270	2110	100	4185
	3570	2260	100	4485
Триплекс DZ	3870	2410	100	4785
	4000	1822	904	4915
	4500	2022	1104	5415

## Опции

Опции	ES12-25WA
Стандартная длина вил	*850/1000/1300/1450
Защитный экран	*органическое стекло
Ведущее колесо	*Резиновые колеса
Высокоемкая батарея	*224Ah необслуживаемая батарея ; 4-6V*20a встроенное зарядное устройство
Боковая замена батареи	•
Неоталиваемое помещение	•
Индикатор заряда батареи без счетчика моточасов	•
Пропорциональный подъем	•
Вертикальная рукоятка управления	•
Боковое смещение вил	•
Система авто-доливки воды	•